

DERIVADO DE MADEIRA INOVADOR PARA PROCESSOS DE MOLDAGEM POR COMPRESSÃO

O 3DF - Three Dimensional Fiberboard® permite um mundo de possibilidades de design: estruturas profundas personalizadas, arcos elegantes e curvas. Detalhes técnicos e funcionais, como inserções para acomodar sistemas de fixação (parafusos ou pregos embutidos) também são possíveis com uma única operação.

A formulação específica do 3DF garante que este pode ser moldado através da ação da temperatura e da pressão e que se podem obter densidades e espessuras diferentes de acordo com as necessidades do projeto. A superfície obtida após a compressão é ideal para lacagem e revestimento em pó. No processo de compressão também se pode incluir o material de revestimento, tal como CPL flexível, folha de metal e folha de madeira, obtendo-se, desta forma, um produto decorativo final num único passo.

O produto oferece liberdade de design para os seus projetos combinada com as vantagens de um painel de derivado de madeira sustentável e controlado, com emissões de formaldeído muito baixas.

3DF 
THREE DIMENSIONAL FIBERBOARD

3DF 
THREE DIMENSIONAL FIBERBOARD

**SONAE
ARAUCO**
Taking wood further

3DF@sonaearauco.com

www.sonaearauco.com

As cores apresentadas podem diferir das cores originais. A Sonae Arauco não aceita qualquer responsabilidade por erros ou desvios de cor causados pela fotografia ou pela impressão. A Sonae Arauco reserva-se o direito de modificar o seu carteiro de produtos sem aviso prévio. A utilização de nomes de produtos, nomes de empresas ou marcas registadas sem a autorização expressa da Sonae Arauco é estritamente proibida.

1121 PT SWE

FOR ULTIMATE
DESIGN FREEDOM

**SONAE
ARAUCO**
Taking wood further



INSTRUÇÕES DE USO

Para processar formas standard e estruturas simples com placas 3DF é necessária uma temperatura de processamento de 130°C e cerca de 2 minutos de compressão. Para processar estruturas complexas e profundas, é necessário aumentar a temperatura da prensa de moldagem até 140°C - 200°C e prolongar o tempo de prensagem. Além dos tempos de processamento reduzidos, o 3DF é altamente estável imediatamente após a prensagem, permitindo que seja processado diretamente, dando um impacto positivo na produtividade.

É possível aumentar a resistência à flexão das partes comprimidas ao aumentar a pressão e o tempo de prensagem. Estas ações também aumentam a densidade da superfície da parte moldada. Por sua vez, um perfil

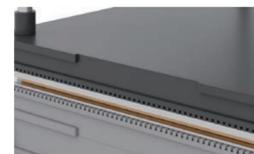
com uma densidade homogénea otimiza a união interna. Devido à superfície fechada, as camadas de primário e o peso da laca podem ser reduzidos, obtendo-se a mesma qualidade de acabamento. Em particular, a superfície das zonas mais profundas de um painel moldado é muito mais suave do que em um MDF fresado por CNC. Isso otimiza a qualidade do revestimento superficial das áreas mais profundas.

Os equipamentos normalmente usados para cortar e lixar placas de derivados de madeira podem ser usados para processar o 3DF. Diferentes composições embutidas também podem ser adicionadas à peça se projetadas no design do molde, o que posteriormente permite uma incorporação mais fácil de parafusos e ligações.

PROCESSAMENTO



Molde fixo à prensa



Moldagem



3DF moldado

Estas imagens são uma representação da operação de moldagem e não imagens reais de processamento do produto. Em caso de indisponibilidade de uma prensa ou do molde necessário, a nossa rede de parceiros terá todo o prazer em ajudar.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

	UNIDADE	ESPESSURA INICIAL (mm)			
		5,7	8,5	17	30
3DF PROPRIEDADES					
Densidade*	kg/m ³	600	600	500	440
PARÂMETROS DE PREENSA					
Pressão	kg/cm ²	30		50	
Tempo	s	42	75	125	372
Temperatura	°C		130		
3DF PROPRIEDADES DEPOIS DE PREENSADO					
Espessura	mm	4,1	5,9	10	15,1
Densidade*	kg/m ³	853	885	870	915
Resistência à tração	N/mm ²	1,1	0,9	1,1	0,7
Resistência à flexão	N/mm ²	27	35	41	43
Módulo de elasticidade	N/mm ²	2576	3270	3852	4113

* Valor a ser usado apenas como referência
Nota: Estas informações servem apenas de orientação e não isentam o utilizador da obrigação de realizar testes para ajustar as definições dos parâmetros no seu próprio equipamento de forma a utilizar os painéis moldáveis 3D e verificar o cumprimento dos seus requisitos. Estes são exemplos de parâmetros de prensa para se obter uma placa comprimida com características mecânicas alinhadas com as que são apresentadas por um painel MDF.

GAMA DE PRODUTOS

	ACABAMENTO	GAMA DE ESPESSURAS (mm)			
		5,7	8,5	17	30
3DF					
2440 x 2100	NLIX	•	•	•	•

CERTIFICAÇÕES

Também disponível em:



A marca da gestão florestal responsável
FSC® C104607



Promovendo a gestão florestal sustentável
www.pefc.pt

3DF

THREE DIMENSIONAL FIBERBOARD

Em aplicações tão vastas como frentes de móveis, portas, cadeiras e assentos, revestimento de paredes ou outras aplicações, o 3DF apresenta várias vantagens quando comparado com as alternativas.

De facto, as suas propriedades de moldagem permitem obter estruturas profundas e complexas, bem como formas curvas, de um modo mais rápido e produtivo do que com outros materiais.

Esta melhoria da produtividade ocorre não só devido aos tempos reduzidos dos ciclos necessários para processar o 3DF, mas também devido ao facto de o passo de arrefecimento após a moldagem não ser necessário.

Além disso, o processo de moldagem associado ao processamento do 3DF apresenta vantagens em comparação com os métodos convencionais normalmente utilizados para obter as mesmas estruturas. O processo de moldagem por compressão garante um ambiente sem pó e elimina praticamente todos os resíduos gerados, ao mesmo tempo que confere uma superfície lisa altamente comprimida que é perfeita para lacagem.



BAIXAS EMISSÕES



VERSATILIDADE



LACAGEM PERFEITA



MALEÁVEL

O 3DF é, portanto, a melhor opção para transformar os seus projetos mais exigentes em realidade com o máximo de flexibilidade e mínimo esforço.

CARACTERÍSTICAS

- Produto durável e sustentável
- Baixas emissões (Classificação NAF de acordo com a CARB)
- Boas propriedades mecânicas após a compressão
- Grandes espessuras obtidas sem juntas visíveis (várias placas comprimidas numa só)

BENEFÍCIOS

- Processamento otimizado
 - Poupança de tempo
 - Poupança em custos de lacagem
 - Sem emissão de pó no processamento
- Liberdade no design
 - Estruturas profundas e detalhadas
 - Curvas e arcos
 - Soluções decorativas personalizadas

FOR ULTIMATE DESIGN FREEDOM

APLICAÇÕES

O 3DF destina-se a aplicações interiores em superfícies horizontais e verticais em que o design, o aspeto, a qualidade e a durabilidade são características importantes.

O produto é perfeito para portas interiores, portas de cozinha e de armários, assentos, cabeceiras de cama e frentes de móveis, divisórias de escritórios e de salas e painéis curvos e acústicos.



PORTAS



COZINHAS



REVESTIMENTO



QUARTOS



ESCRITÓRIOS



SALAS



Portas interiores e revestimento de paredes



Portas de cozinha, painéis curvos e portas de armários



Assentos

Moldado por Pyrus Painéis

